



SOLUCIONES DE IDENTIFICACION Y SISTEMAS DE PESAJE

SISTEMA DOSIFICADOR AUTOMATICO EN TOLVAS

El sistema cuenta con un controlador que puede trabajar hasta con 8 diferentes tolvas, cada una de las tolvas funciona siguiendo una secuencia establecida por la formula a realizar. Es posible manejar diferentes formulas y guardar la información en una base de datos.

Generalmente en la tolva de mezclado es donde se instalan los sensores de peso, esta tolva o silo puede tener una capacidad máxima de hasta 60 000 kg, la alimentación de cada producto contenido en las diferentes tolvas puede ser a través de transportadores tipo gusano, transportadores de banda o por tolvas con vibración.

Aplicaciones:

- Industria de alimentos
- Industria de fertilizantes



Con la finalidad de controlar mejor la información y el proceso de pesado es posible conectar diferentes equipos periféricos tal como se muestra en la imagen anterior.